

手套箱和氮气发生器氧气仪

GPR-1500 GB 和 GPR-2500 GB

这款氧气检测仪是特别为测量手套箱内从大气中的浓度 (21% O₂) 到低浓度 (0-10 ppm O₂)设计的, 这款氧气仪有保证最佳适配手套箱操作者需求的易安装的选项。这台氧分仪或传感器可以用KF-40法兰直接安装在手套箱上。传感器可以用我们的采样/校准模块放置在手套箱内。



亮点

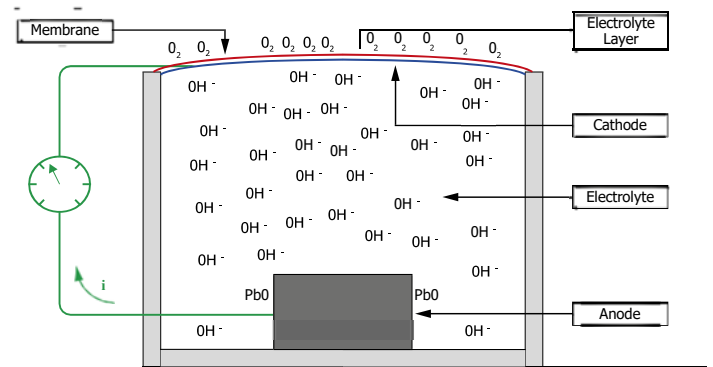
- 测量范围从 0-10ppm 到 0-25% O₂
- 精确度高于选定范围的2%
- 传感器寿命是24个月 (在正常使用的条件下)
- 4-20 mA 输出
- 18-24V回路供电
- CO₂ 背景环境下可以用XLT 传感器

应用

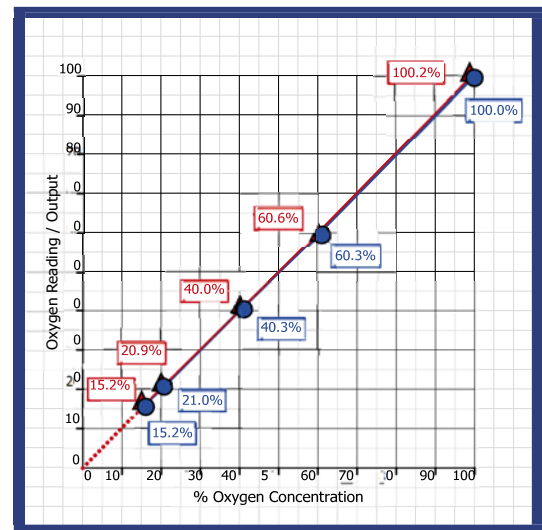
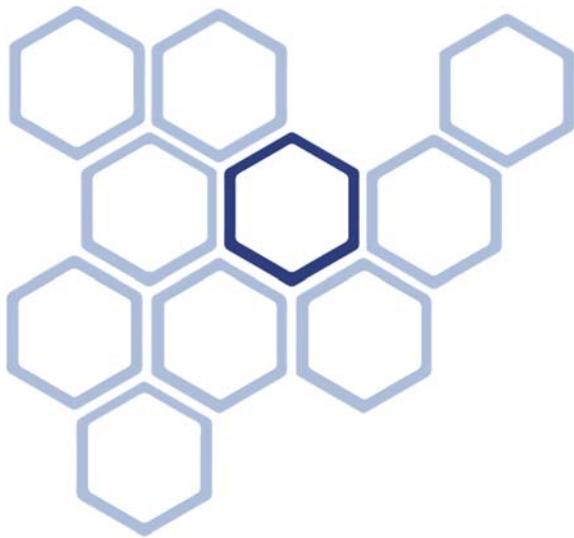
- 检测手套箱内的氧气
- 检测封闭空间中的氧气损耗 (仅限 GPR-2500)
- 检测氮气发生器中的氧含量

传感器技术

AII的传感器设计可以避免传统原电池设计中共有的潜在弱点。在过去的数十年中，我们的材料，结构和组装方式一直在不断地改善。每个传感器类型都特别为不同的应用场景进行适配以此提供性能和使用寿命的最佳平衡。因此，给客户带来检测准确度和底运用成本。在没有氧分的状况下，传感器会有零输出，传感器从0-100%的线性是直线的。所以在很多状况下，只要做个量程校准就可以了(请看曲线图)。



传感器结构



典型的传感器输出

分析仪器工厂的XLT传感器

针对背景气里有超过0.5%的CO₂的应用，可以选择为此运用特别设计的XLT传感器。很多电化学传感器搭配使用的都是碱性电解液，当电解液接触例如CO₂的酸性气体时会被中和。为防止这种状况发生，AII在XLT传感器使用了可以在-10°C的低温下操作的特别的电解液配方。

所有型号可选择的选项

- 装置:** KF-40 法兰式管接头
1/8" 压力接头的流通式外壳
采样/校准模块
- XLT 传感器:** 在含有CO₂的背景气下使用



GPR-1500 GB

用于多种样品气体中测量低至0.1 ppm 的微量氧气。传感器是安装在不锈钢的外壳里，并可以用螺丝固定。

选项:

校准模块: 采样或校准用的特别架子 (SS-3170)

检测范围: 0-10, 0-100, 0-1,000ppm 和 0-1% O₂, 0-25%仅供校准



GPR-2500 GB

用于检测不同背景气中从 21% 到 100 ppm 的氧含量

选项:

校准模块: 采样或校准用的特别架子 (B-3170)

检测范围: 0-1, 0-5, 0-10% 和 0-25%



技术参数

	GPR-1500 GB	GPR-2500 GB
检测范围	0-10, 0-100, 0-1000 ppm, 0-1%, 0-25%	0-1%, 0-5%, 0-10%, 0-25%
精确度	在恒定条件下选定范围的<2 %	
响应时间	T90 < 10秒	
恢复时间	空气中60秒到 < 10 ppm, 1小时内N2吹扫	不适用
灵敏度 (LDL)	0.05 ppm	0.005 %
线性	< 量程的1%	
传感器型号	GPR-12-333-M	GPR-11-32-4
	XLT-12-333-M 适用于气体中含 > 0.5% CO ₂	XLT-11-24-4 适用于气体中含 > 0.5% CO ₂
在25°C (77°F)和 1 atm下的传感器寿命	在< 1000 ppm O ₂ 的环境下24个月; 在空气中6个月	GPR-11-32-4 空气中32个月 XLT-11-24-4 空气中24个月
校准间隔	30天	
进口压力	标准大气压 流经系统: 0.34-2barg (5-30 psig) 带放空管	
流速	环境监测或 流经系统 0.5-1 NI/分种 (1-2 SCFH)	
气体连接	KF 40 法兰或 1/8" 压缩管件(流经外壳)	
浸湿材料	GPR-1500 GB 不锈钢 GPR-2500 GB 聚甲醛	
显示	图像 LCD 7 x 3.5cm (2.75 x 1.375"); 分辨率 0.001	
外壳	涂漆铝, 7.6 x 10.1 x 5.1cm (3 x4 x2")	
重量	900克 (2磅)	
补偿	温度	
信号输出	4-20mA (环路电流)	
警报	无	
操作温度	GPR 传感器: 5°C - 45°C (41°F - 113°F) XLT 传感器: -10°C - 45°C (14°F - 113°F)	
电源	18-24 VDC 两个金属圈	
地区分级	一般运用	

联系我们:

TEL: 021-58397708/138-1600-3459

FAX: 021-58397825

网址: www.quest-tech.com.cn

E-mail: dannylim@quest-technology.com

